



Q8 Sportback e-tron

55 quattro Prestige
Modelo 2024



Tipo de motor

100% eléctrico, batería de iones de litio con segunda toma de carga



Aceleración 0-100 km/h (seg.)

5,6



Capacidad bruta de batería

Lithium-ion (kWh)
114



Velocidad máxima (km/h)

200



Potencia máx. (kW/hp)

300kW/408hp



Consumo de electricidad kWh/100km (WLTP)

20,1



Torque máx. (Nm)

664



Autonomía eléctrica (WLTP) (km)

595



Tiempo de carga AC 0-100% estimado (240V, 40A - 9,6kW) (hrs.)

13,0



Peso en vacío (kg)

2585



Cargador Incluido

Si, compact de 9,6kW con wall clip y dos cables para carga AC



Máxima potencia de carga (AC/DC)

11 kW / 170 kW



Tiempo de carga DC 0-80% estimado (50kW) (hrs.)

2,2

1. Pueden producirse cambios sin previo aviso en los precios, diseño y/o equipamiento. Las imágenes son de referencia. 2. Garantía 5 años o 50.000 KM, con los primeros 2 años sin límite de km. 3. Precio válido hasta el último día del mes, en el que se emitió la cotización. *Precios en COP (Pesos Colombianos) aplica solo para aquellos vehículos que se encuentran libres en inventario y que ya se encuentran físicamente en suelo Colombiano. ** El procedimiento WLTP (World Harmonized Light-duty Vehicle Test Procedure) es el nuevo estándar global para determinar los niveles de contaminantes, emisiones de CO₂ y consumo de combustible de los vehículos tradicionales, híbridos, y automóviles eléctricos puros. *** Precios (sugeridos) con IVA e INC.

Q8 Sportback e-tron

55 quattro Prestige
Modelo 2024



Transmisión y Tren de Rodaje

Tipo de tracción	quattro® permanente
Transmisión	Caja de cambios para motor eléctrico de 1 velocidad
Dirección	Progresiva
Rines	R21" Audi Sport diseño rotor de 10 brazos negro antracita y torneado brillante
Llantas	265/45 R21

Sistema de frenos

Sistema	Sistema diagonal doble circuito con ESC/ABS/EBV y brake booster, con asistencia hidráulica
Delanteros	Calipers fijos de aluminio con discos ventilados
Traseros	Calipers flotantes con discos ventilados y freno de mano electromecánico

Suspensión

Delantera	Multi-link con amortiguadores regulados y estabilizadores, suspensión de aire
Trasera	Multi-link con amortiguadores regulados y estabilizadores, suspensión de aire

Dimensiones

Longitud (mm)	4915
Alto (mm)	1619
Ancho con espejos (mm)	2189
Capacidad del baúl (l)	528/1567

Exterior

Paquete exterior	De alto brillo con luz de proyección Singleframe
Faros	LED con lente
Asistente de luces de carretera	Si
Luces traseras	LED
Retrovisores exteriores	Abatibles eléct., térmicos, antideslum. auto., con memoria
Luces de giro integradas en los espejos	Si, con proyección LED de entrada adelante y atrás
Barras longitudinales del techo	En aluminio anodizado
Apertura y cierre de baúl eléctrico	Si
Acabado de parachoques	En pintura de contraste

Q8 Sportback e-tron

55 quattro Prestige

Modelo 2024



Interior

Asientos delanteros	Deportivos con ajuste eléctrico y memoria para el conductor
Apoyo lumbar para asientos delanteros	Si, con ajuste eléctrico
Tapizado de Asientos	Microfibra Dinamica/cuero con parte superior del tablero en cuero
Asientos traseros	Independientes, ajustables y abatibles
Aire acondicionado	Automático de cuatro zonas
Volante	En cuero multifuncional de radios dobles con levas
Retrovisor interior	Sin marco, con antideslumbrante automático
Freno de mano	Electromecánico con asistente de arranque en pendiente
Dirección ajustable en altura y profundidad	Si, con ajuste manual
Apoya brazos delantero	Comfort, ajustable longitudinalmente con portaobjetos
Apoya brazos trasero	Si, con dos portavasos
Molduras interiores	Aluminio mate cepillado oscuro
Iluminación de ambiente	Plus, de contorno con 30 colores disponibles
Techo de cristal panorámico	Si

Sistema de entretenimiento e información

Radio	MMI Plus con MMI touch response
Sonido	Bang & Olufsen 3D (16 altavoces, 705 watts)
Pantalla	(x2) A color de alta resolución de 10,1" y 8.6"
Control de voz	Si
Sistema de información al conductor (computador abordo)	Audi Virtual Cockpit Plus de 12,3"
Interfaz Bluetooth	Si
Control de crucero	Si, con limitador de velocidad
Conectividad	Audi Music y Audi Smartphone Interface

Tecnología

Sistema de parqueo	Asistente de parqueo plus con dirección asistida
Sensores de parqueo	Delanteros y Traseros
Sistema de cámaras	360°
Sensor de luz y lluvia	Si
Sistema de asistencia en arrancada	Si
Audi Keyless Go (Botón Start / Stop)	Si
Audi Keyless Access	Si
Audi Drive Select (Modos de Manejo)	Si
Audi Start - Stop	Si

Q8 Sportback e-tron

55 quattro Prestige

Modelo 2024

Respaldo
garantía
5 AÑOS
o 50.000 km

Audi Care
3 AÑOS
o 45.000 km
de mantenimiento

Seguridad y Asistencias

Airbags frontales para conductor y acompañante	Si
Airbags laterales de tórax y cadera	Delanteros
Airbags de cortina	Si
Sistema de frenos (ABS) con (EBD) y asistencia de frenado	Si
Control de estabilidad (ESC) y control de tracción (ASR)	Si
Sistema antirrobo	Inmovilizador electrónico
Pernos de seguridad	Si
Sistema de monitoreo de presión de neumáticos	Si
Anclajes para asientos infantiles ISOFIX	Si
Rueda de repuesto	Si, de espacio reducido
Asistencias al conductor	Audi side assist con Audi pre-sense rear, "exit warning" y asistente trasero de tráfico cruzado

1. Pueden producirse cambios sin previo aviso en los precios, diseño y/o equipamiento. Las imágenes son de referencia. 2. Garantía de 5 años o 50.000 KM, con los primeros 2 años sin límite de km. 3. Precio válido hasta el último día del mes, en el que se emitió la cotización. * Precios en COP (Pesos Colombianos) aplica solo para aquellos vehículos que se encuentran libres en inventario y que ya se encuentran físicamente en suelo Colombiano. ** Precios (sugeridos) con IVA e INC

Q8 Sportback e-tron

55 quattro Prestige
Modelo 2024

Respaldo
garantía
5 AÑOS
o 50.000 km

Audi Care
3 AÑOS
o 45.000 km
de mantenimiento



Sistema antibloqueo de frenos



Control electrónico de estabilidad



Sistema avanzado de frenado de emergencia



Sistema de sujeción infantil



Alerta de colisión frontal



Sistema de bolsa de aire (8)



Sistema de encendido automático de luces



Luces de circulación diurna